

## Steuerung für DepotMini

### Standard Control



### Time Control



	Standard Control	Time Control
Zeitbetrieb	x	x
Stückbetrieb	x	
M-Betrieb	x	x
Teilmenge Stückbetrieb	Beliebige Menge Prüf- und Produktionsteile pro Behälter	
Anzahl Rezepte	10	1
Unterscheidung Produktions- und Kontrollteile	x	x
Einzelbehälter entleeren	x	
Mit DepotVacuum erhältlich	x	
Mit DepotMini C erhältlich	x	
Mit DepotMini R erhältlich	x	x
Probeentnahme im Auto Modus	x	
Touch Bildschirm	x	
Sprachen (de, fr, en)	Sprachen umschaltbar	Englisch

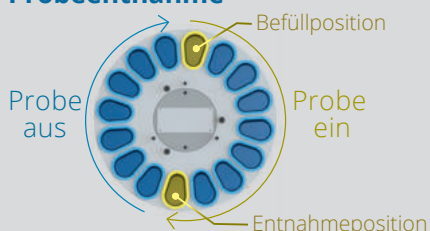
### Betriebsarten

- Zeit-Betrieb: Die Produktions- und Prüfbehälter werden nach einer fixen Zeit weitergeschaltet
- Stückzahl-Betrieb: Die Produktions- und Prüfbehälter werden nach einer bestimmten Stückzahl weitergeschaltet
- M-Befehl-Betrieb: Die Produktions- und Prüfbehälter werden mit einem M-Befehl weitergeschaltet

### Maschinen-Schnittstelle

- **DepotMini voll** im Automatik-Betrieb, wenn alle Behälter gefüllt
- **DepotMini bereit** im Automatik-Betrieb

### Probeentnahme



### Automatik-Betrieb

Im Automatik-Betrieb werden die folgenden Signale ausgegeben:

- DepotMini betriebsbereit
- DepotMini voll

### Behälter entleeren

Manuelles Weitertakten zum Entleeren der Behälter