

Mit Vakuum in die Palette speichern

Neues Handlingsystem entlädt kleine Drehteile direkt in Paletten



Bild 1:
Kleine Drehteile werden direkt in die Paletten gesetzt

Effizient und platzsparend

Mit dem DepotPallet P2V benannten Palettenspeicher liefert MECHA ein platzsparendes Handlinggerät. Es entlädt Klein- und Mikro-Präzisionsteile mittels Vakuumabsaugung direkt von der Subspindel der Werkzeugmaschine. Ein neu ent-

wickelter Vakuumkopf legt diese in die Palette ein. Die Grundfläche des DepotPallet ist mit 642 x 455 Millimeter deutlich kleiner als die von Roboter-Handlingsystemen. Das DepotPallet P2V verfügt über zwei Paletten mit Größe 210 x 230 Millimeter. Die Paletten sind teilespezifisch dem Durchmesser ent-

sprechend ausgeführt. Der Speicherplatz beträgt bei einem Durchmesser von vier Millimeter zirka 300 Teile pro Palette. Die Gesamtkapazität von 600 Teilen reicht in der Regel für mehrere Schichten. Ist die erste Palette befüllt, so wird die zweite, leere Palette automatisch nachgeladen.

Nachhaltig durch Ausschussreduktion

Kleine Teile gehen auf dem Weg aus der Maschine oft verloren. Sie bleiben kleben, landen im Spänekübel oder beschädigen sich anderweitig. Das Vakuum-Saugsystem sorgt dafür, dass jedes produzierte Teil in der Palette abgelegt wird. Der Einsatz des DepotPallet schließt einen Teilverlust zu 99,9 Prozent aus. Dies führt zu weniger Ausschuss, mehr produzierten Teilen und keinerlei Teilebeschädigungen durch den Transport aus der Maschine. Auch lässt sich der Aufwand für die Nachkontrolle der Teile durch Einsatz des DepotPallet deutlich reduzieren.

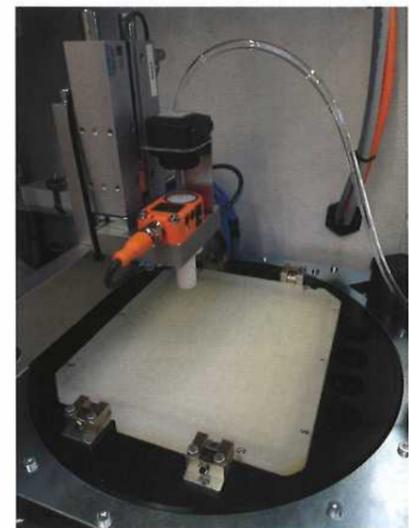


Bild 2:
Mittels Vakuum werden die Teile aus der Maschine in die Palette gelegt



Bild 3: Der neue Palettenspeicher DepotPallet verfügt über zwei Paletten, die mittels Vakuumabsaugung befüllt werden können

Einfache Maschinenanbindung

Die Anbindung des DepotPallet an eine Dreh-Fräsmaschine ist einfach zu realisieren. Die mechanische Schnittstelle ist ein Vakuumschlauch, der in der Länge bis zu 1,5 Meter betragen kann. Dieser wird an der Abwurfposition der Gegenspindel angebracht. Von der elektronischen Seite benötigt der DepotPallet lediglich ein Signal zum Ansaugen. Zudem stellt das Handlinggerät noch die Signale bereit und voll zur Verfügung. Eine nachträgliche Anbindung an vorhandene Maschinen ist in den meisten Fällen einfach zu realisieren.

Flexibel einsetzbar

Der Einsatzbereich des Palettenspeichers DepotPallet P2V sind Klein- und Mikroteile im Durchmesserbereich von ein bis neun Millimeter. Mittels eines enthaltenen Schlauchkits mit drei im Durchmesser unterschiedlichen Schläuchen lässt sich das DepotPallet schnell umrüsten. Zudem kann es auf einem Rollwagen platziert mobil zur Maschine an- und weggefahren werden.

Über die MAW Werkzeugmaschinen GmbH

Die MAW Werkzeugmaschinen GmbH ist eine traditionsreiche Handelsvertretung für Werkzeugmaschinen und Automatisierungssysteme und vertritt deutschlandweit überwiegend im Alleinvertrieb namhafte mittelständische Maschinenbauunternehmen aus der Schweiz und den Niederlanden.

Weitere Infos: www.maw-gmbh.de



Bild 4: Platzsparend und voll automatisiert: der neue Palettenspeicher MECHA DepotPallet (Bilder: MAW Werkzeugmaschinen GmbH)

könig
mtm

Hohe Präzision bei der Hartdreh-Bearbeitung

Mechanische Spannwerkzeuge für große Prozesskräfte und höchste Fertigungspräzision

- Hohe Genauigkeit
- Hohe Systemsteifigkeit
- Hohe Drehmomente und hohe Drehzahlen realisierbar
- Gute Automatisierbarkeit
- Integrierte Werkstückanlagekontrolle
- Spülung mit Luft oder Medium möglich



königdom

König-mtm GmbH, Spanntechnik

Am Stammholz 13 · 97877 Wertheim · Germany

Telefon: +49 (0) 93 42 876-0 · Fax: +49 (0) 93 42 876-123

sales@koenig-mtm.de · www.koenig-mtm.de